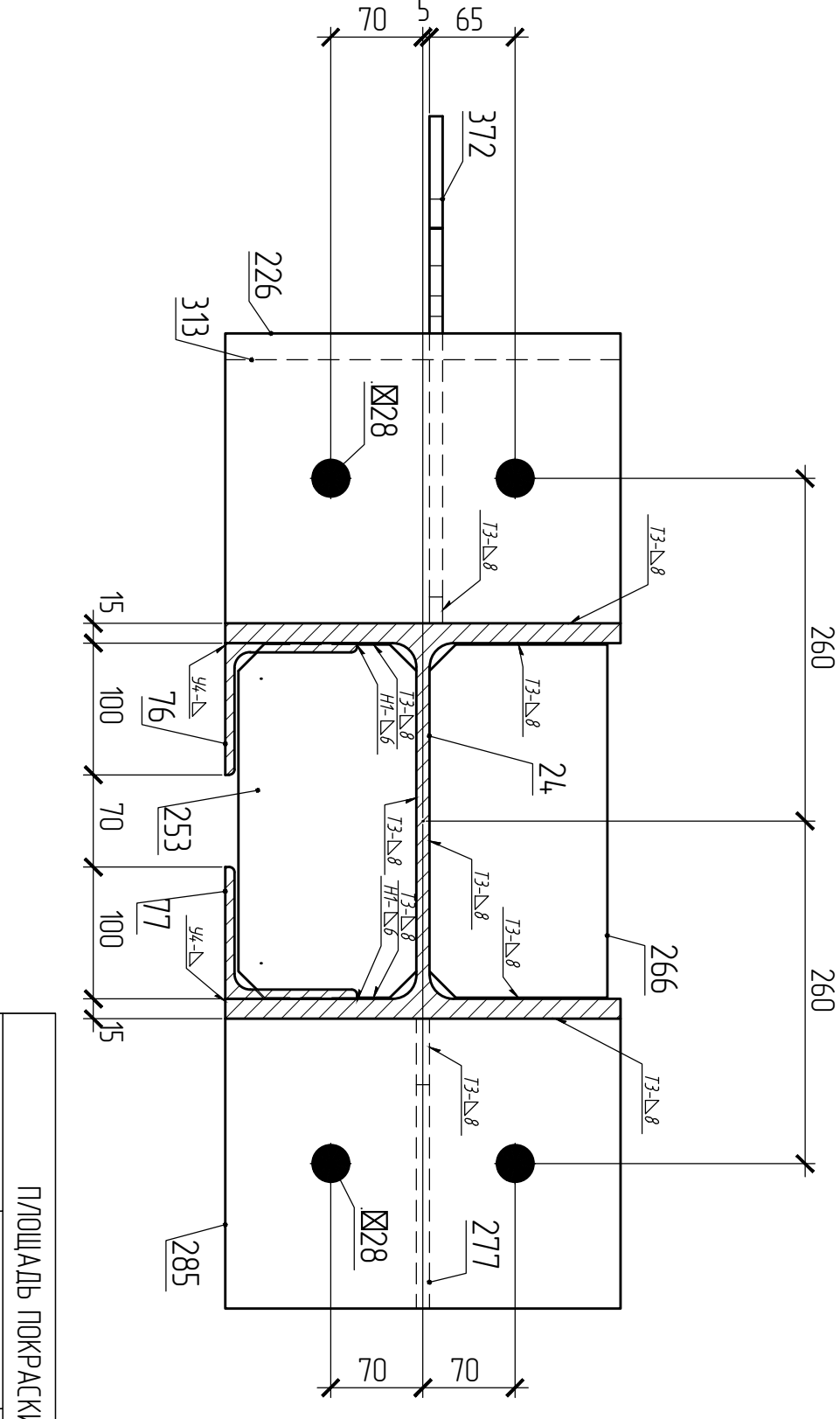
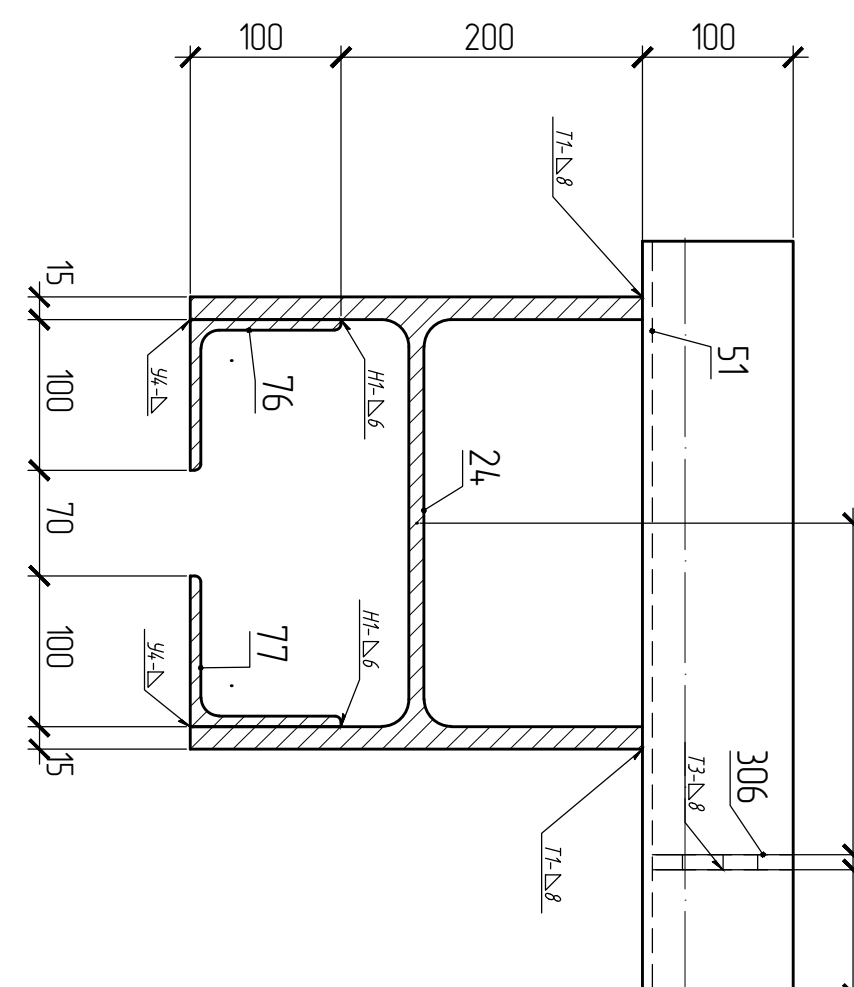
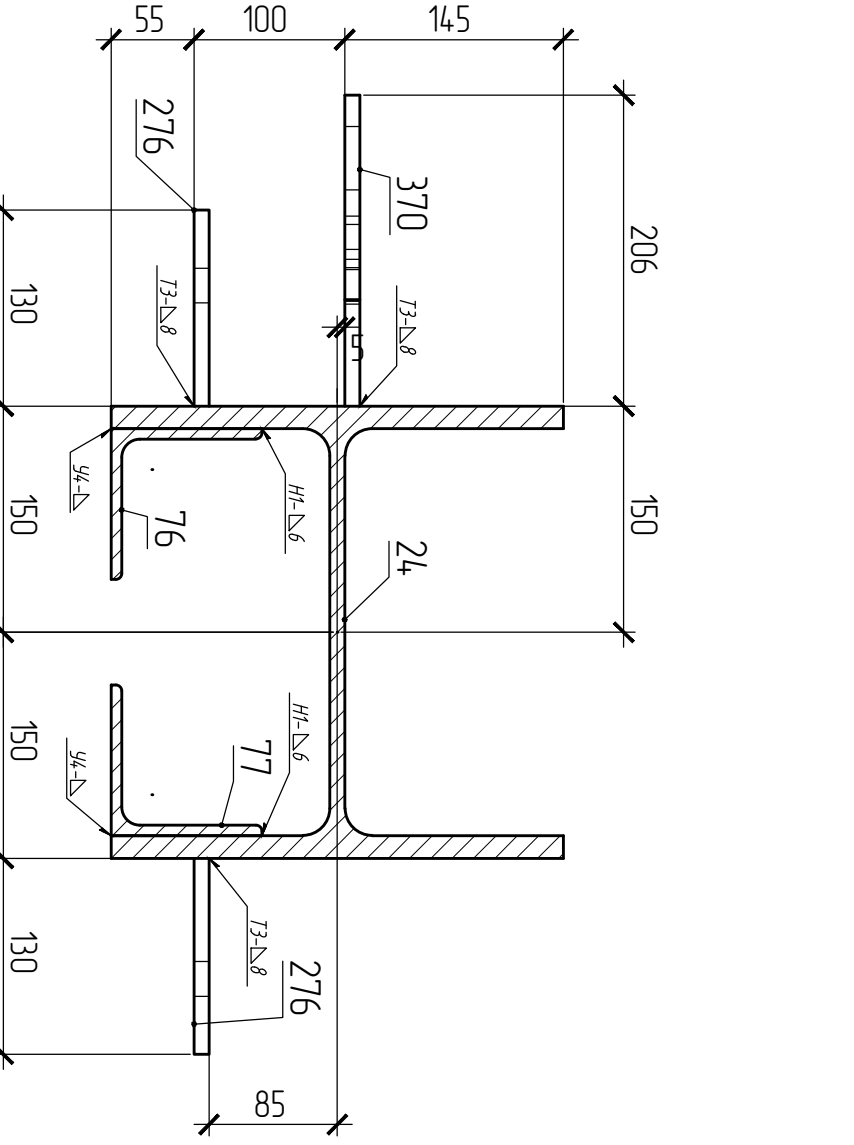
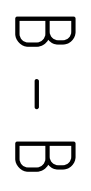
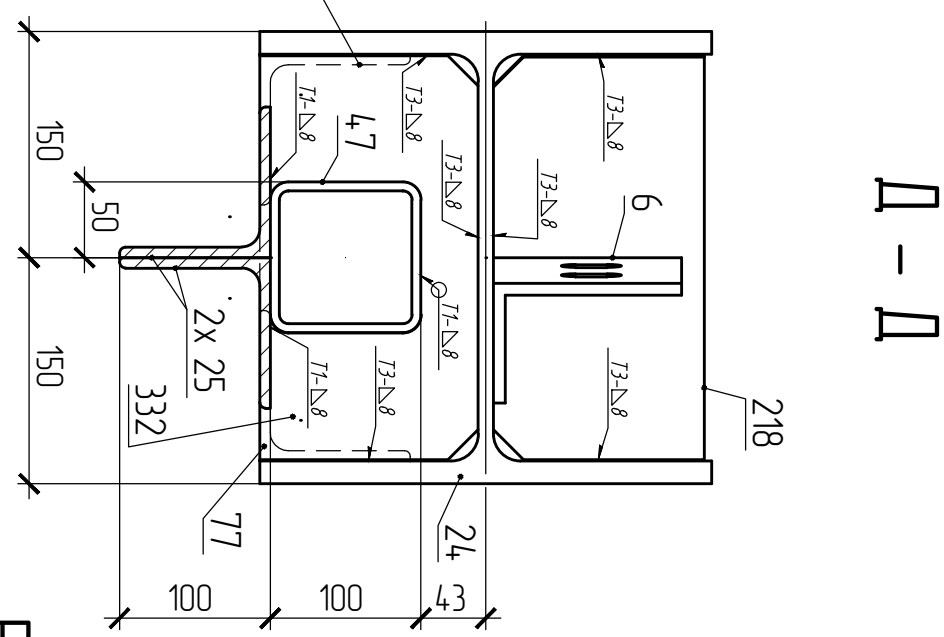
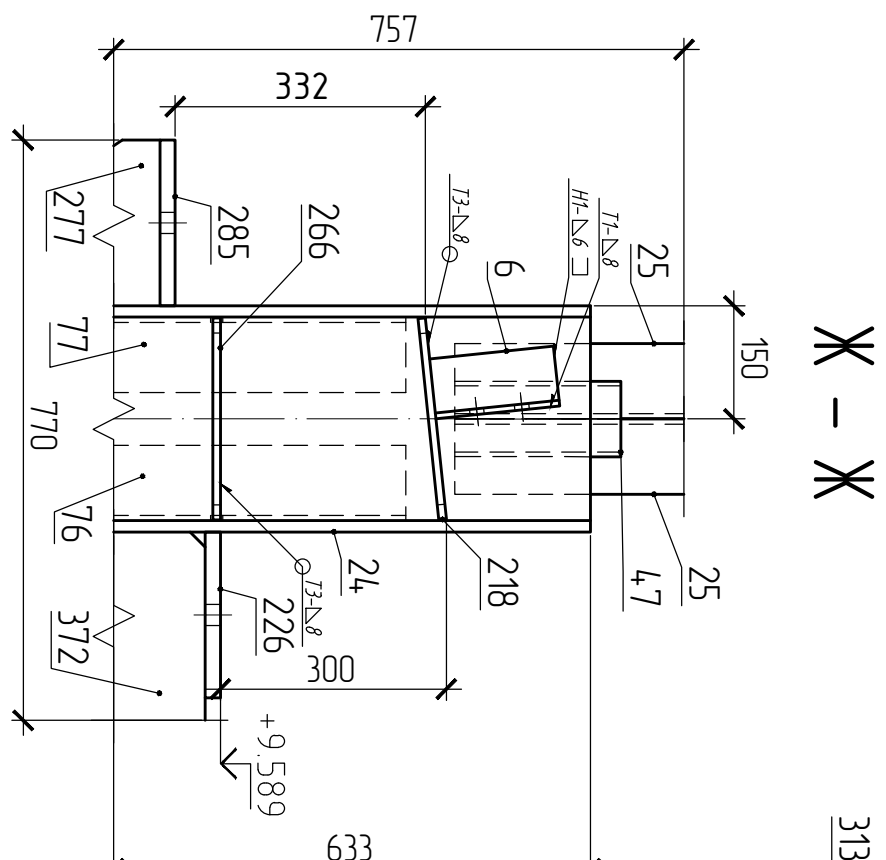
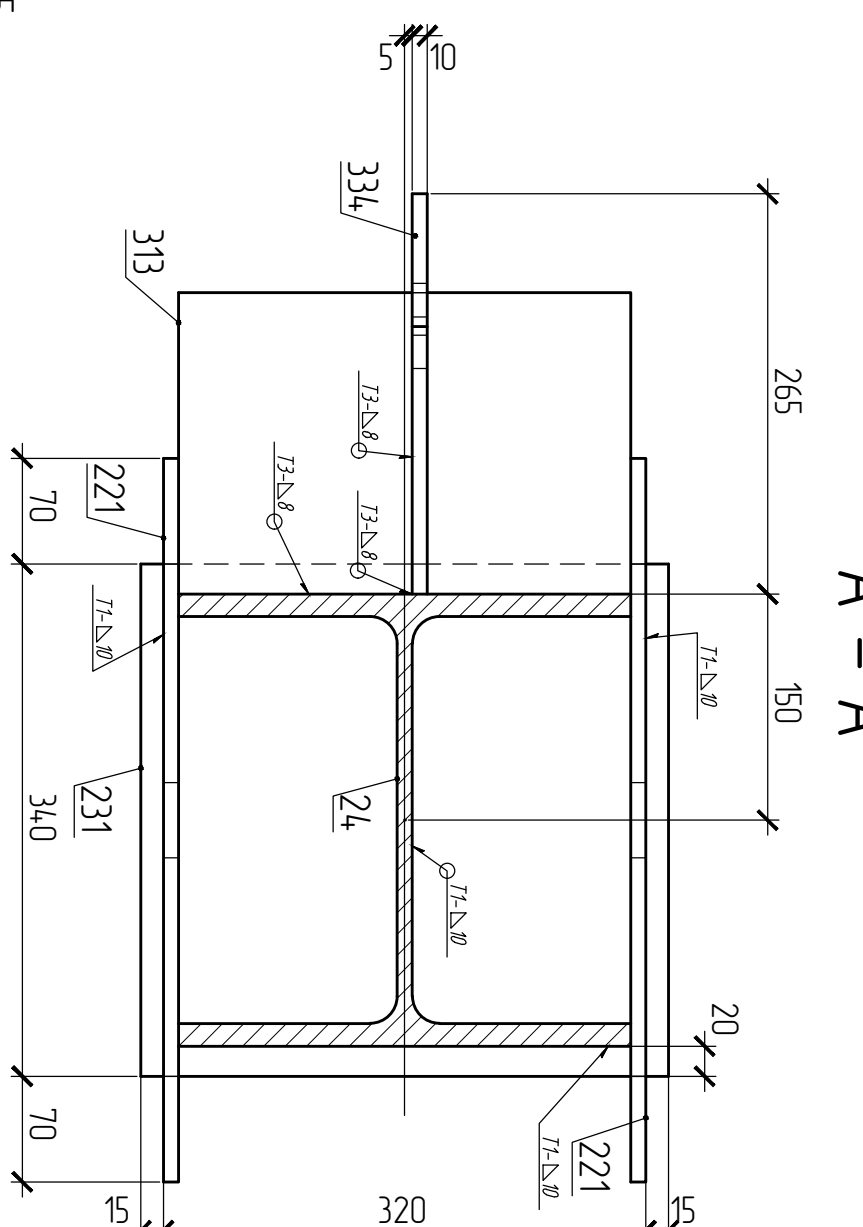
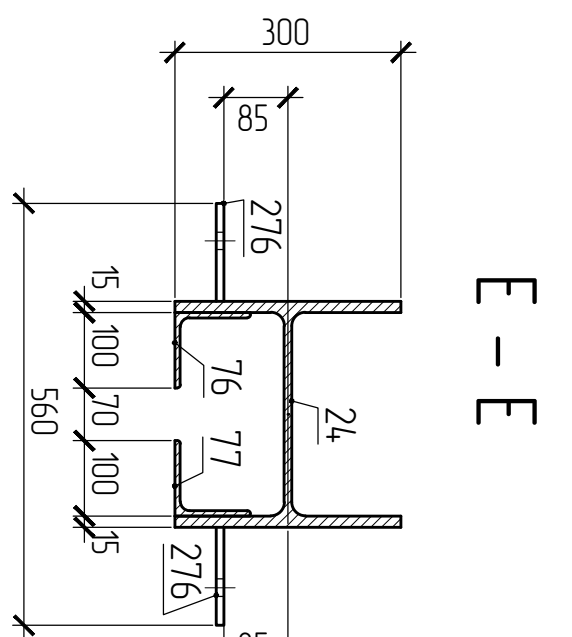
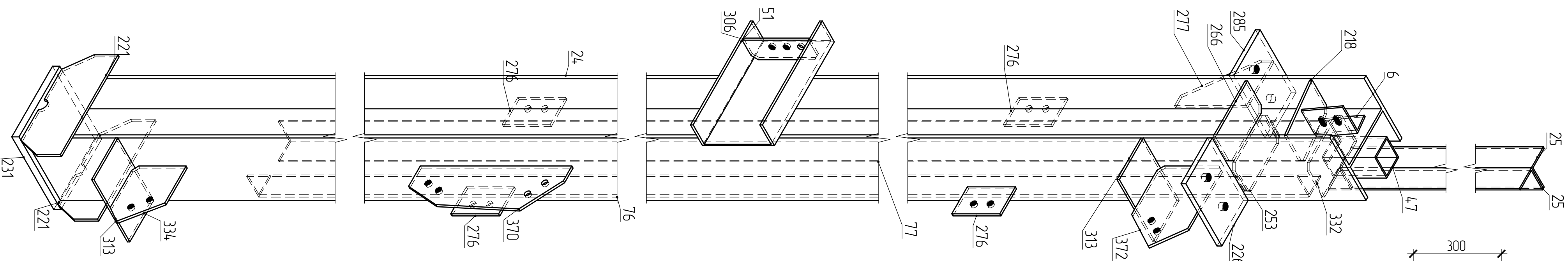
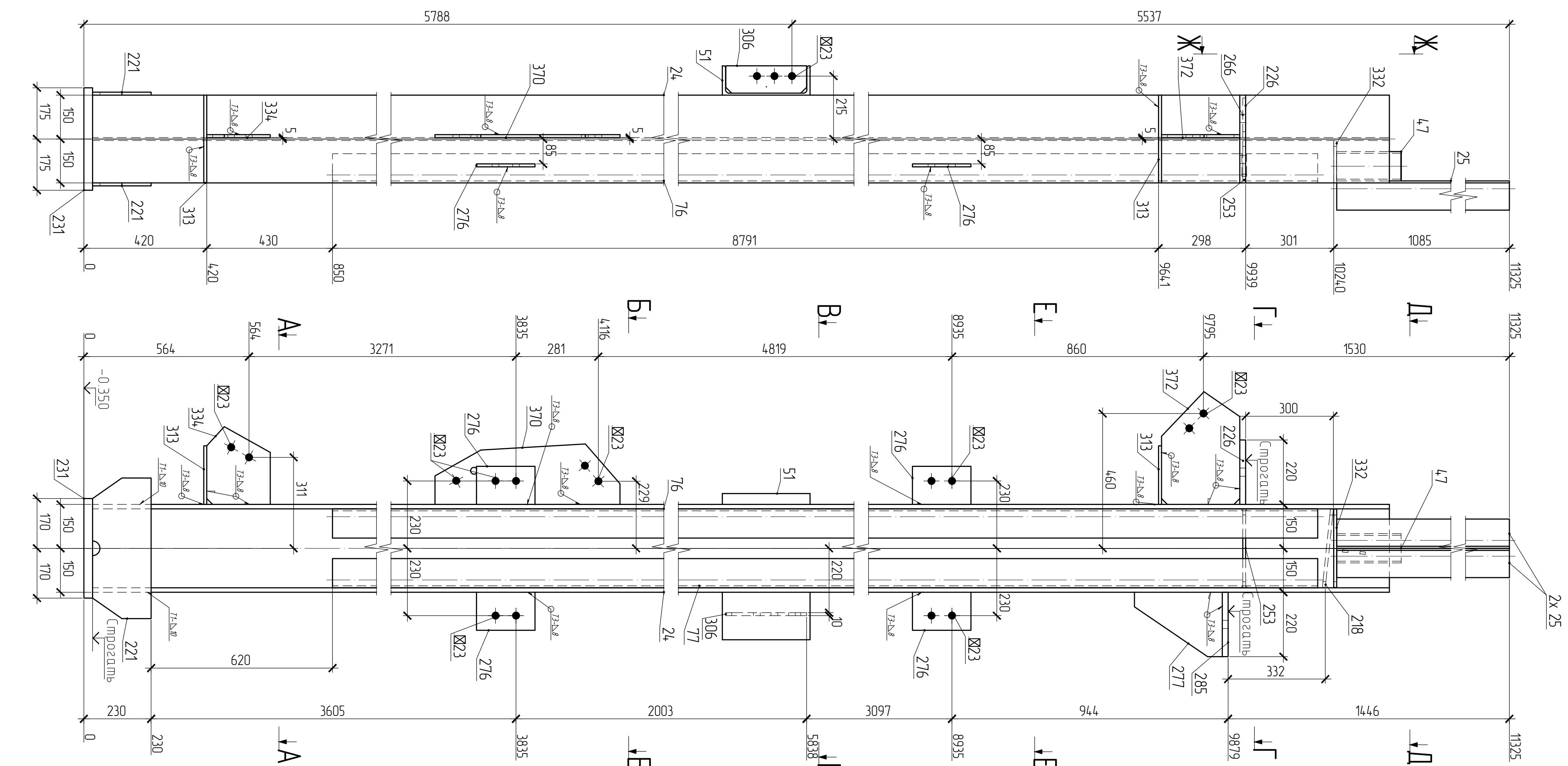


Мапка K1-27 (1 шм.)

[illegible]

БЮДЖЕТНАЯ МЕТАЛИКА			
Продукты	Без (к2)	Металлический	Примечание
33062	977.9	С255	
110067	226.6	С245	
1258006	2.1	С255	
110	50.7	С245	
110	23.7	С255	
120	10.4	С245	
120	10.4	С255	
130	28	С255	
14, 1006	3.7	С245	
С301	15.9	С245	
На складе	13.5		
Итого	1360.9		

ПРЕДЕЛЕНИЯ ИМЕНИТЕЛЬ			
Матрица элементов мат.	Конф-до	Без. к-ст	
		одно- элемент	беск-ст
К1-27	1	1360/9	1360/9
Одну без		1360/9	

- Изготовление инструментов и их монтаж производят в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные стропильные"
 - СНиП-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных стропильных конструкций"
 - СНиП 3.03.01-87 "Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23-81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
4. Острые кромки утеплителя и опертостей припускать по R=1мм.
5. Все металлоконструкции окрасить. ПФ-021 (2 слоя)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВКГ СНиП-101-98.

7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70

8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.
9. Торец колонн фрезировать, пилу стогреть.
10. Детали для колонны К1-27 смотр. л. 21/1

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N